

Nyhetsblad mars 2013

Nr 1 2013

Snön har börjat smälta...

Förhoppningsvis kommer vårens antågande att innebära lite mera jobb för våra varmförzinkningsanläggningar. Hitills verkar året tyvärr ha börjat lite svagt, med dåligt med gods att varmförzinka, enligt de indikationer vi fått till kötet.



Liftsystem i varmförzinkat stål. Konstruktionen är tillverkad av det österrikiska företaget Doppelmayr/Garaventa Group, ett av de företag som engagerat sig stort i frågan med smältmetallsprickor, en fråga som alljämt är aktuell i vår bransch.

Stockholms miljöprogram 2012-2015

Trots att både Nordic Galvanizers och IZA (zinkproducenternas branschorganisation) bemötte den remiss angående Stockholms miljöprogram, där zink framställs som "mycket giftigt" och dess användning i tak- och fasadplåt "ska undvikas", så lyckade vi inte få bort den negativa skrivningen. "Stockholms miljöprogram visar stadens ambitioner inom miljöområdet. Miljöprogrammets syfte är att styra och samordna stadens egen verksamhet i en miljöanpassad riktning. Programmet ska också utgöra en grund för samarbete med näringslivet, invånare, organisationer och myndigheter som är viktiga aktörer i arbetet för ett miljömässigt hållbart Stockholm" skriver Stockholm Stad på sin webbsida. Som vi berättat tidigare har denna restriktion för användandet av zink i byggprodukter fått stor uppmärksamhet inom zinkbranschen i Europa. Man är rädd att denna negativa information kan sprida sig och skapa marknadsbegränsningar även i andra städer och länder. Vi har redan sett att vissa restriktioner är på gång i Göteborg och i Köpenhamn.



Varmförzinkade fasadelement på nybyggda bostadshus i Enskede i Stockholm. Denna fasad hade inte kunnat byggas med det nuvarande miljöprogrammet.

Den 13 februari träffades representanter för IZA, Reinzink, Umicore; EGGA och Nordic Galvanizers i Bryssel för att diskutera hur vi ska agera för att få bort begränsningarna. Fortsatta aktiviteter inom detta område står högt upp på listan över prioriterade aktiviteter detta år!

Baltiska varmförzinkare i Nordic Galvanizers?

Frågan om NG ska erbjuda de baltiska varmförzinkarna medlemskap i föreningen har diskuterats under många år. Balterna har ingen egen förzinkningsförening, och det är relativt få anläggningar, vad vi känner till sju stycken, fördelade på de tre länderna. En av anledningarna till att det funnits ett motstånd mot att ta med dem i NG har varit språket. Vi har redan fyra olika språk i föreningen, och nu skulle det tillkomma ytterligare tre. Det finns dock även flera positiva effekter av deras eventuella medlemskap:

- De finns en tydlig önskan hos flera av de baltiska varmförzinkningsföretagen att gå med i en nationell förzinkningsförening, bl.a. för att komma i kontakt med EGGA och få information / delta i EGGA:s aktiviteter.
- Vår viktiga intressent Boliden, som stöttar NG med närmare hälften av vår budget, har ett uttalat intresse att vi ska ta med balterna i NG.
- Även EGGA vill ha med de baltiska staterna i en landsförening, för att kunna använda deras parlamentsmedlemmar för påtryckning i förzinkningsindustrin viktiga frågor i EU.
- Genom att ta med de baltiska varmförzinkarna i NG får vi fler medlemmar som bidrar ekonomiskt till olika aktiviteter vi vill genomföra.

Det är väl ingen hemlighet att de baltiska varmförzinkarna naturligtvis konkurrerar med våra övriga nordiska medlemmar, men detta är inget vi kan hindra genom att försöka hålla dem utanför NG eller EGGA. Konkurrens finns, på gott och ont, och genom att lära känna och förstå varandra så kan de positiva effekterna förhoppningsvis öka.

Den 25 februari höll NG ett möte för de baltiska varmförzinkarna i Stockholm. På mötet deltog Annikki Hirn och Annette Hjelmare från Infokontoret, NG:s ordförande Bill Calsson, Murray Cook från EGGA samt representanter från fyra baltiska varmförzinkningsföretag; Zincpot, Galv Est samt AS Elme från Lettland och SIA ZN från Lettland. Samtliga sju företag bjöds in, varav ovanstående fyra valde att komma. Vid mötet presenterades NG:s samt EGGA:s verksamheter och de fyra företagen presenterade sig. Vi upplevde att vi fick en god respons från deltagarna och de åkte hem för att presentera den information de fått för sina respektive bolagsstyrelser. De skulle sedan höra av sig till oss för att meddela om de önskar bli medlemmar eller ej.

Föredrag på "Stängseldagen"

Den 7 februari ordnade den nybildade branschföreningen Sveriges Stängselentreprenörers Förening konferens

och årsmöte i Örebro. Företagen i denna förening arbetar en hel del med varmförzinkat stål i sina områdesskydd, och här förekommer både Nordenproducerat och lågprisimporterat. NG hade bjudits in för att hålla ett föredrag om varmförzinkning och vad man ska tänka på vid upphandling. Vilka avvikelser är acceptabla och vad är reklamationsgrundande? Det var intressant att träffa dessa företag, och det blev en hel del frågor och diskussioner. På kvällen var det middag och utdelning av utmärkelsen "Årets stolpe", vilket var ett pris till den som gjort något bra för branschen under det senaste året. En utmärkt idé som vi på NG har anammat! Vid vår konferens och årsmöte i Helsingfors den 25-26 april kommer vi att dela ut vårt nyinstittade pris - "Zincmate of the year"! Den första kandidat att få detta ärofulla pris är redan utsedd! Spännande va? Vi säger ingenting ännu utan ni får veta på konferensmiddagen!

Handbok i varmförzinkning på finska



Den finska versionen av "Handbok i varmförzinkning" är nu tryckt och distribuerad till våra finska medlemmar. En finsk version av NG:s hemsida, uppbyggt med hjälp av text från handboken, är under konstruktion och kommer att läggas upp under våren.

Tryckningen av handboken finansierades till stor del av två annonser, från Boliden respektive Ruukki.

Operatörskurs i Degerfors

Den 27 februari hölls operatörskurs för i princip hela DEFAB:s personal. Trots att det var en ovanligt stor grupp för att vara operatörskurs kom diskussionerna igång riktigt bra. Denna gång var samtliga deltagare från samma företag, medan vi vanligtvis arbetar med mixade grupper från olika anläggningar. DEFAB:s produktionschef Lenart Eriksson underströk att kvalitet och personalsäkerhet i produktionen är två frågor han vill prioritera.

Made in China

I slutet av februari blev NG kontaktade för att vara stöd vid en slutbesiktning av en ny påkörningsramp vid Vikingterminalen. Vårt uppdrag var att uttala oss om den varmförzinkade gallerdurken. Vid besöket visste ingen säkert varifrån gallerdurken kom, men allt övrigt stålarbete var från Kina, vilket man även skulle kunna misstänka att gallerdurken var. Om varmförzinkningen var det kanske inte så mycket att säga, men hos gallerdurken fanns det däremot en hel del avvikelser såsom snedställda bärstänger, svetsar som släppt, buktning och formavvikelser som försvårat montaget. Det värsta var kanske ändå resten av konstruktionen, den rostskyddsmålade stålrampen, som var specificerad till korrosivitetssklass C5 med ett rostskyddssystem där det ska vara fem lager färg, med zinkrik grundfärg innerst mot stålytan. Vid kontrollprov visade det sig att skiktet endast bestod av tre lager, och den zinkrika grundfärgen saknades helt. Konstruktionen var vitlackerad, men redan full av småskador där röd rost

kommit fram. Det är uppenbart att det här kommer att bli en dyr och komplicerad reklamation.

Visst byggs det - men varifrån kommer godset?

Åtminstone i Stockholm svävar lyftkranarna över staden. Det byggs vägar, broar och hus. Varmförzinkat gods ligger i travar och väntar på att monteras. När man ser det här så borde det finnas gott om jobb för vår bransch. Men både med tanke på de låga volymer vi fått indikation om från flera medlemmar och det antal frågor angående icke Nordenproducerat gods som kommer till oss på kontoret, så förstår man att det är länder som Kina, Polen och Turkiet som får leverera. Och det är inga småhandlare som ägnar sig åt denna import. Ofta är kunderna stora etablerade företag som Skanska och Eon.

Marknadsför inte varmförzinkning!

Marknadsför NORDISK varmförzinkning!

Vad kan vi som branschförening göra för att våra nordiska varmförzinkare ska få leverera istället? Det är uppenbart att vi inte bara ska marknadsföra varmförzinkning som korrosionsskydd - utan vi måste marknadsföra den nordiska varmförzinkningen och alla de fördelar den står för:

- Direkt dialog mellan kund och varmförzinkare
- Högre zink med minimala halter av bly och kadmium
- Goda kunskaper om gällande standarder och direktiv
- Miljövänliga processer och stort miljöansvar
- God personalsäkerhet i produktionen
- Inget barnarbete

Det blir allt tydligare att det är det här vi måste lyfta fram, inte varmförzinkning generellt. I det senare fallet hjälper vi ju snarare våra utländska konkurrenter att få kunder i Norden. Hur vi på bästa sätt marknadsför de nordiska varmförzinkarna är en mycket viktig fråga som vi ska prioritera under våren.

Konferens och årsmöte i Helsingfors den 25-26 april

Denna gång träffas vi på hotell Scandic Simonkenttä i centrala Helsingfors torsdagen den 25 april. Konferensprogrammet har många intressanta punkter och på fredagen har vi förmånen att få besöka Ruukki och titta på deras kontinuerliga förzinkningsprocess för tunnplåt. Ruukki har följande produkter i sitt sortiment; vanlig zinkbeläggning, Galfan (zink + 5 % aluminium) samt Galvannealed (zinkbelagd plåt som glödgats. Skiktet består av järn-zinkfas). Galvannealed har en mattgrå yta och förutom korrosionsegenskaperna är även vidhäftningsegenskaperna för färg och spackel mycket goda. Den belagda plåten är tillgänglig i tjocklekar upp till 3 mm. Glöm inte att skicka in din anmälan till denna intressanta konferens så snart som möjligt!

Statistik för varmförzinkat stål

De senaste dagarna har vi arbetat med att sammanställa den statistik över upp- respektive nedgångar i tonnage och hur detta fördelar sig mellan olika branscher som EGGA vill ha in. Nästa vecka är det kommittémöten i Bryssel, där EGGA redovisar statistiken för hela Europa. Vi kommer att kunna presentera delar av detta material vid vår konferens i Helsingfors. För att statistiken ska spegla verkligheten och vara användbar så är det viktigt att alla skickar in sina siffror i tid. Denna gång blev materialet tyvärr inte riktigt fullständigt.

Annikki Hirn
Annette Hjelmare